

La presse encastrée Veritas® fonctionne de la même façon qu'une presse à chariot. Toute d'une pièce, sa forme compacte permet de l'encastrer facilement dans un plateau de travail, ce qui procure une serre permanente et ajustable là où le besoin se fait sentir.

Conçue pour maintenir les pièces à travailler entre son unique mâchoire et un mentonnet, sa capacité de serrage dépend uniquement de la largeur du plateau et de l'écart entre le mentonnet et la mâchoire. La poignée de serrage moletée en acier inoxydable fait tourner la vis à filetage trapézoïdal de 1/2 po pour déplacer la mâchoire sur une distance de 4 po. La presse comporte deux emplacements, espacés de 3 7/8 po, pour la mâchoire amovible de 1/2 po de hauteur et de 1 3/16 po de largeur. Cette configuration est particulièrement bien adaptée pour les établis dont l'espacement des trous de mentonnets est de 7 3/4 po et moins. L'encoche cruciforme de la mâchoire peut accueillir un écrou n° 10 pour fixer une mâchoire auxiliaire. Pour profiter d'une surface de travail dégagée, il suffit de retirer la mâchoire lorsque la presse n'est pas utilisée.

La presse mesure 10 3/4 po de longueur sur 3 po de largeur et 29/32 po de profondeur. Elle convient à tout plateau d'établi d'une épaisseur minimale de 1 1/4 po.

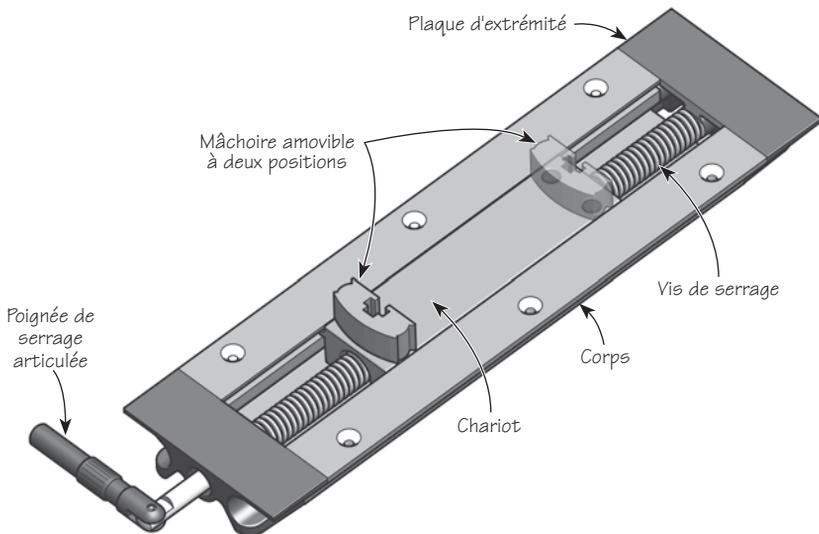


Figure 1 : Composants de la presse encastrée

Mise en place

Découper tout d'abord une cavité dans le plateau de l'établi. La presse peut être logée à l'endroit désiré sur le bord de l'établi pour répondre aux besoins de serrage. Bien que ceci ne soit pas une règle absolue, la cavité découpée sur le bord du plateau doit généralement être alignée avec l'axe des trous pour mentonnets. Voir la **figure 2**.

Remarque : Pour la présente installation, les trous pour mentonnets doivent être situés à au moins 1 1/2 po du bord de l'établi.

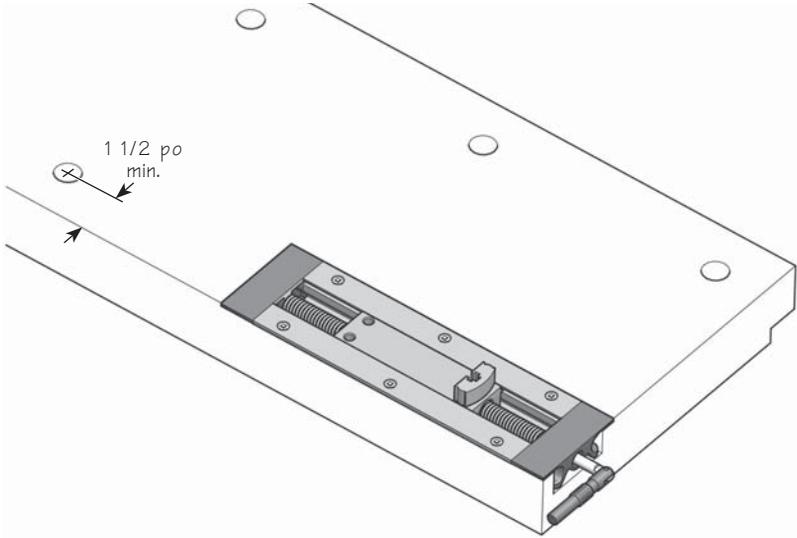


Figure 2 : Presse encastrée centrée avec les trous pour mentonnets

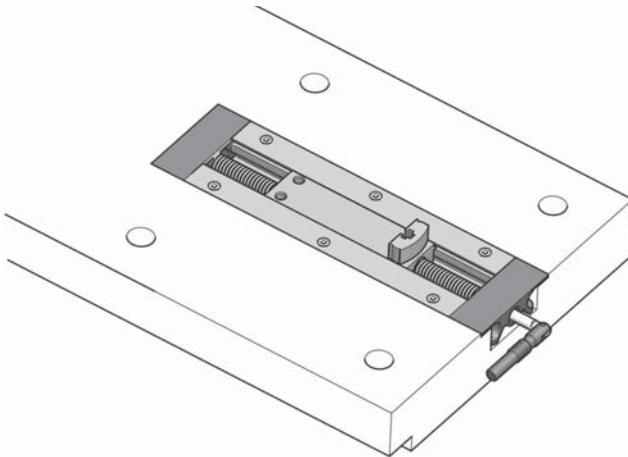


Figure 3 : Presse encastrée au centre d'une des extrémités de l'établi

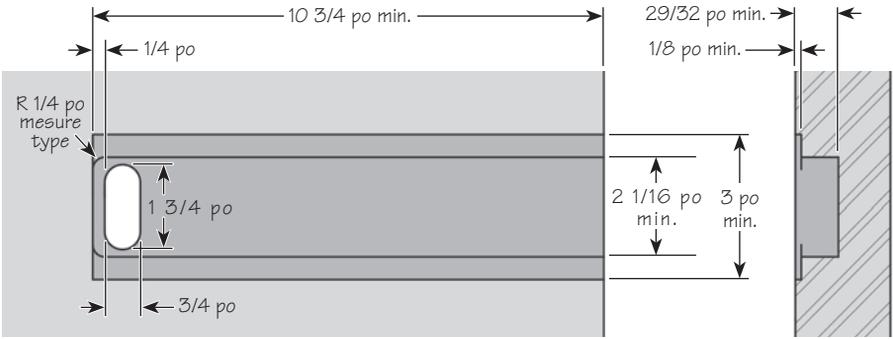


Figure 4 : Dimensions de la cavité pour la presse encastrée

Remarque : L'épaisseur du plateau de l'établi doit être d'au moins 1 1/4 po. Un établi plus mince requiert un renforcement adéquat afin de préserver sa solidité.

Avant de procéder, s'assurer que les vis de fixation seront insérées dans du bois solide, loin des joints de colle du plateau de l'établi.

Débuter par le creusage de la cavité principale, aux dimensions minimales de 2 1/16 po de largeur sur 29/32 po de profondeur et 10 3/4 po de longueur. Voir la **figure 5**. L'installation de la presse encastrée ne requiert pas d'équarrir les coins. Elle tolère un rayon maximal de 1/4 po dans les coins, comme celui qui serait laissé par une toupie dotée d'une mèche de 1/2 po.

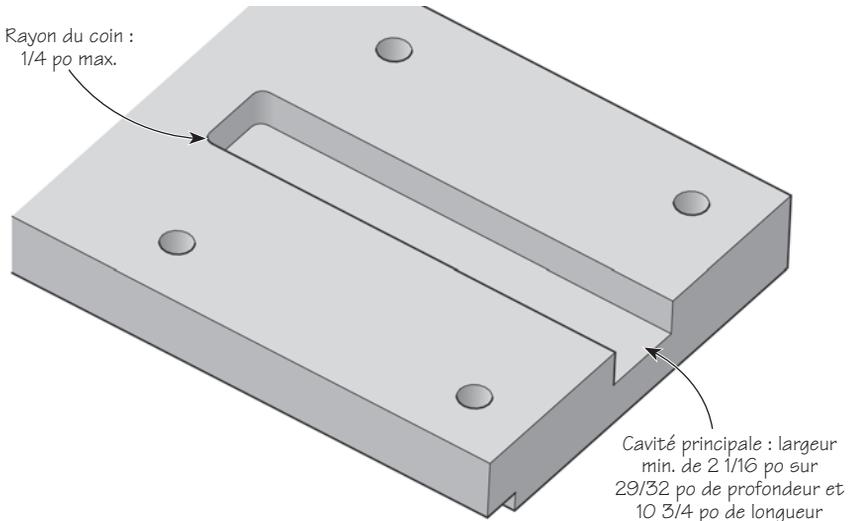


Figure 5 : Taille de la cavité principale

Ensuite, tailler les épaulements de la presse. Ces feillures de 10 3/4 po de longueur, également réparties de chaque côté de la cavité principale, portent sa largeur totale à au moins 3 po. Leur profondeur de 1/8 po permet d'encastrer la presse à égalité avec la surface du plateau.

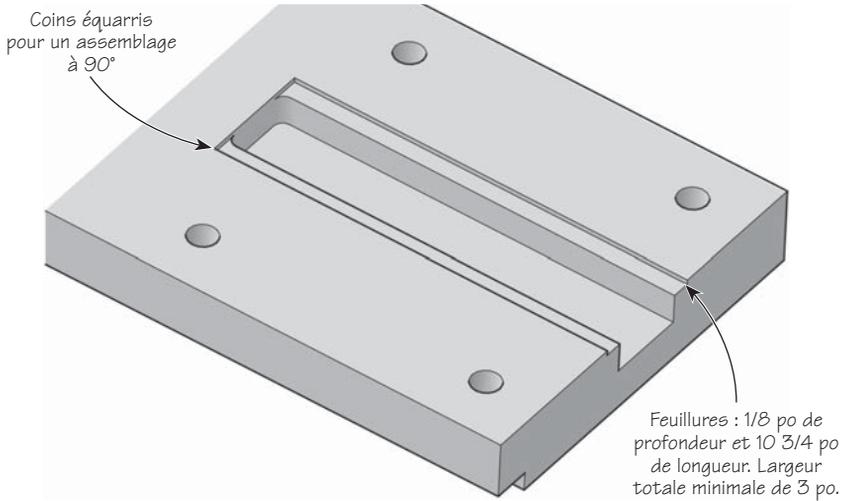


Figure 6 : Taille des feillures

Contrairement à la cavité principale, les coins des feillures doivent être équerres afin d'assurer un assemblage précis à 90°.

À l'extrémité de la cavité, trous le plateau sur 3/4 po de largeur par 1 3/4 po de longueur. Voir la **figure 7**. Cette ouverture permettra d'évacuer les copeaux et les débris.

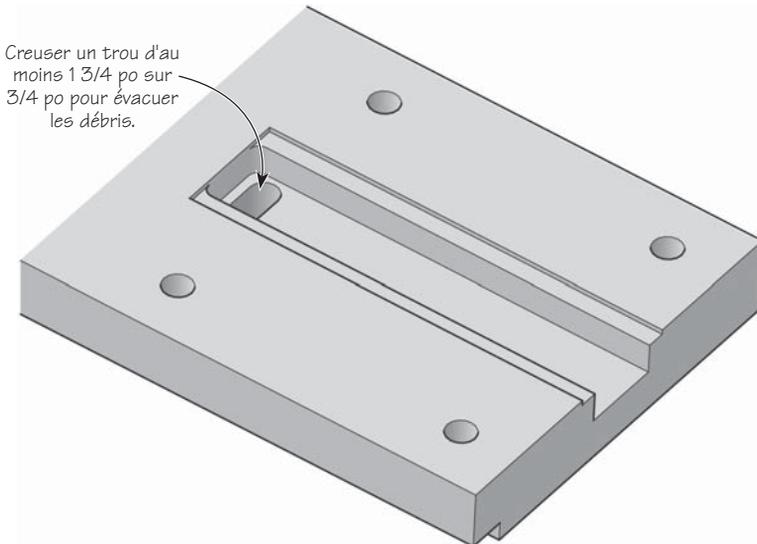


Figure 7 : Trou pour l'évacuation des débris

S'assurer que la presse s'insère correctement avant de marquer au pointeau centreur les emplacements des vis. Percer les avant-trous – 1/8 po dans le bois mou, 5/32 po dans le bois dur – pour les vis n° 8. Fixer la presse encastrée à l'aide des six vis n° 8 à tête plate de 1 po comprises.

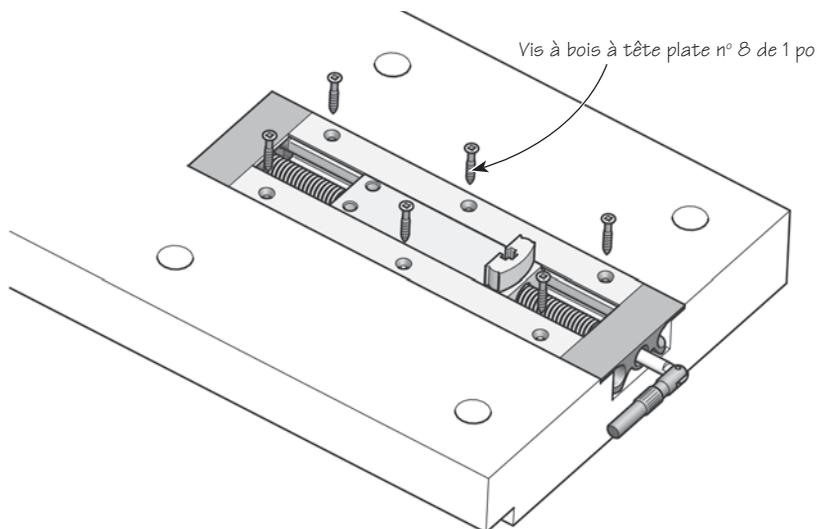


Figure 8 : Étape finale

Entretien

Une fois installée, la presse encastrée nécessite peu d'entretien. De temps à autre, soulever les plaques aux deux extrémités et retirer les débris. Lubrifier la vis de serrage au besoin.

Accessoires

- 05G31.02** Mâchoire de remplacement
- 05G31.03** Mâchoire pivotante facultative
- 05G31.04** Mâchoire à profil bas facultative